\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* LINCORA: Casiers Premium Standards & Sur Mesure

Cette section est basée sur les produits de LINCORA, qui est situé au:

6265 rue Notre-Dame E.

Montréal, QC H1N 2E9

Sans frais: 800-564-9001

Téléphone: 514-253-5700

Courriel: info@lincora.com

Site internet: https://www.lincora.com

[[Cliquez ici](https://www.lincora.com/casiers/series-55/?lang=fr)] pour plus d’information.

Notre slogan est clair: Imaginez votre casier™

Depuis 1975, LINCORA manufacture des casiers premium, standards et sur mesure entièrement soudés et faits pour durer. Premium signifie qu’il est courant pour des casiers LINCORA de durer 25, 30 voire 35 ans lorsqu’ils sont adaptés aux besoins de leurs utilisateurs et à leur environnement.

Les clients de LINCORA ont à cœur trois facteurs principaux : durabilité, personnalisation, et satisfaction client. Pour ce faire, LINCORA a mis au point un Configurateur puissant. Grâce à cet outil:

1. Imaginez et créez le casier idéal pour vos utilisateurs.

2. Adaptez le casier à votre espace, et non l’inverse.

3. Ajustez les dimensions, au besoin, pendant la construction de votre projet

PS: La largeur, profondeur et hauteur de chaque casier est ajustable au huitième (1/8) de pouce (3 mm).

Le fait que LINCORA ait automatisé la personnalisation de ses casiers nous permet de nous épanouir dans des projets complexes et de répondre aux besoins de la clientèle suivante : sécurité publique, secteur institutionnel, secteur privé incluant la fabrication et la distribution, le secteur de la santé, l'éducation et l'exploitation minière.

1. GÉNÉRAL
   1. SECTION INCLUE
      1. Casier d’équipe métallique entièrement soudé.
         1. Bancs de vestiaires.
         2. Conformes aux normes ADA pour personnes à mobilité réduite.
   2. SECTIONS CONNEXES
      1. Section 06100 - Gros œuvre pour le blocage des murs d'ossature nécessaire à l'ancrage de la menuiserie.
      2. Section 09110 - Ossature murale non porteuse pour les renforts dans les cloisons à ossature métallique nécessaires à l'ancrage des meubles.
   3. RÉFÉRENCES
      1. Americans with Disabilities Act (ADA):
         1. ADA AG – Americans with Disabilities Act, Directives d’accessibilité.
      2. ASTM International (ASTM):
         1. ASTM A366 – Spécifications standards pour feuilles d’Acier Commercial (CS), Carbone (0.15 pourcentage maximal), Roulé à froid.
         2. ASTM A653 – Spécifications standards pour feuilles d’acier, Revêtement en zinc (Galvanisé) ou en alliage de zinc et de fer (Galvanneal) par le procédé d'immersion à chaud
   4. À SOUMETTRE
      1. À soumettre sous provisions de la Section 01300.
      2. Information produit:
         1. Fiche technique du manufacturier pour chaque produit qui sera utilisé.
         2. Préparation, instructions et recommandations.
         3. Exigences et recommandations en matière de stockage et de manutention.
         4. Méthodes d’installation classiques.
      3. Échantillons de vérification: Deux unités représentatives de chaque type, dimension, motif et couleur.
      4. Dessins d’atelier: Inclure des détails sur les matériaux, la construction et la finition. Inclure la relation avec la construction adjacente.
      5. Dimensions vérifiées de l'installation sur le terrain : Des dessins indiquant les dimensions réelles des zones recevant les casiers doivent être soumis au manufacturier avant la fabrication des casiers et des équipements associés.
   5. ASSURANCE QUALITÉ
      1. Manufacturier: Entreprise spécialisée dans la fabrication des produits décrits dans la présente section et possédant cinq (5) années d’expérience documentée.
      2. Installateur: Entreprise spécialisée dans l'exécution des travaux de la présente section et possédant au moins deux (2) ans d'expérience documentée dans des projets d'envergure et de complexité similaires.
      3. Limitations des sources : Produire chaque type de produit à partir d'une seule source de fabrication pour en assurer l'uniformité.

\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* Inclure une maquette si la taille ou la qualité du projet en justifie la dépense. Voici un exemple de la façon dont une maquette pourrait être spécifiée. Lorsque vous décidez de l'étendue de la maquette, prenez en compte tous les types de travaux majeurs du projet.

* + 1. Maquette: Construire une maquette avec les matériaux réels dans un délai raisonnable pour permettre à l'architecte de l'examiner et ne pas retarder l'avancement des travaux. Placer la maquette à un endroit jugé acceptable par l'architecte et produire des fondations et des supports temporaires.
       1. L'objectif de la maquette est de démontrer la qualité de l'exécution et l'aspect visuel.
       2. Si la maquette n'est pas acceptable, la reconstruire jusqu'à ce que les résultats soient satisfaisants.
       3. Conserver la maquette pendant la construction afin de pouvoir la comparer avec le travail terminé.
       4. Ne pas modifier ou enlever la maquette avant la fin des travaux, ou sans autorisation.
  1. RENCONTRE DE PRÉ-INSTALLATION
     1. Préparer une rencontre environ deux (2) semaines avant le début prévu des travaux. L'architecte, l'entrepreneur et les corps de métier concernés doivent y assister. L'ordre du jour doit comprendre le calendrier, les responsabilités, les points critiques et les approbations.
  2. LIVRAISON, ENTREPOSAGE ET MANIPULATION
     1. Entreposer et manipuler en respectant strictement les instructions et recommandations écrites du manufacturier.
     2. Protéger contre les dommages dus aux intempéries, aux températures extrêmes et aux opérations de construction.
        1. Entreposer les casiers de manière à les protéger des impacts, rayures et éraflures.
  3. CONDITIONS DU PROJET
     1. Maintenir les conditions environnementales (température, humidité et ventilation) dans les limites recommandées par le manufacturier pour des résultats optimaux. Ne pas installer les produits dans des conditions environnementales hors des limites recommandées par le manufacturier.
  4. GARANTIE
     1. Garantie limitée standard du manufacturier, sauf indication contraire.
        1. Les casiers sont garantis contre tout défaut de qualité des matériaux et de la fabrication (y compris la finition) pendant une période de cinq (5) ans à compter de la date de réception finale des travaux.
        2. Aucune garantie sur les casiers placés dans ou à proximité d'un environnement humide (piscine, front de mer, etc.) ou de produits chimiques.

1. PRODUITS
   1. MANUFACTURIERS
      1. Manufacturier accepté: LINCORA, situé au: 6265 Notre-Dame E.; Montréal, QC H1N 2E9; Sans-frais: 1-800-564-9001; Téléphone: 514-253-5700; Courriel: [info@lincora.com](mailto:info@lincora.com); Site internet: <https://www.lincora.com>

\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* Supprimer l’un des deux paragraphes suivants; coordonner selon les exigences de la section Division 1 sur les options et les substitutions de produits.

* + 1. Substitutions: Non autorisées.
    2. Les demandes de substitution seront examinées conformément aux dispositions de la section 01600.
  1. EXIGENCES DE PERFORMANCE ET DE CONCEPTION
     1. Dimensions vérifiées pour installation sur le terrain: Des dessins indiquant les dimensions réelles des zones recevant les casiers doivent être soumis au manufacturier avant la fabrication des casiers et des équipements associés.
  2. CASIER MÉTALLIQUE D’ÉQUIPE ENTIÈREMENT SOUDÉ – SERIES 55
     1. Base de conception: Série 55 – Entièrement soudé. Aucune perforation sur les panneaux pour l’assemblage. Sans rivets.
        1. Nombre de portes: Une.

\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* Supprimer les options de largeur non requises.

* + - 1. Largeur: 24 pouces (610 mm).
      2. Largeur: 30 pouces (762 mm).
      3. Largeur: 36 pouces (914.5 mm).
      4. Profondeur: 24 pouces (610 mm).
      5. Hauteur: 72 pouces (1829 mm).
    1. BÂTI DU CASIER:
       1. Matériaux: Acier standard ASTM A366 de première qualité. Aucune imperfection de surface.
       2. Cadre: Feuille d’acier de calibre 16 (1.52 mm). Une bande d’acier pliée de sorte à former un bord à triple plis à 90 degrés. Les quatre coins sont assemblés par soudure au point.
       3. Fond: Feuille d’acier Galvanneal, A653 CS TY B.

\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* Supprimer les robustesses non-requises.

* + - * 1. Standard : Calibre 20 (0.91 mm).
        2. Robuste et Utra-Robuste : Calibre 16 (1.52 mm).
        3. Rebords latéraux et arrières: Pliés à 90 degrés vers le bas.
        4. Fond: soudé au boîtier.
      1. Dessus: Les rebords latéraux et arrières sont pliés à 90 degrés vers le bas et soudés au boîtier.

\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* Supprimer les robustesses non-requises.

* + - * 1. Standard et Robuste : Calibre 20 (0.91 mm).
        2. Ultra-Robuste : Calibre 16 (1.52 mm).
      1. Dos et côtés: Calibre 16 (1.52 mm).
      2. Tablette supérieure: Calibre 20 (0.91 mm) avec 3 plis frontaux.
         1. Le troisième pli est aplati pour éliminer le bord tranchant. Soudure à 12 pouces (305 mm) du haut de l'aile.
      3. Boîtier de sécurité avec porte verrouillable: Au-dessus de l'étagère supérieure, à gauche. Moraillon en acier de calibre 18 (1,21 mm) ou 14 (1,90 mm).
      4. Barre porte-manteau: 0.75 pouces (19 mm) de diamètre. Acier Galvanneal. Pleine largeur

\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* Supprimer les options et quantités de crochets non requises.

* + - 1. Crochets:
         1. Plats.1/2 pouce (13 mm) par 1/8 pouce (3 mm) soudés sur une plaque, elle-même soudée sur les côtés du casier.
         2. Boules.

Simples.

Doubles.

* + - 1. Quantité de crochets:
         1. 2.
         2. 3.
         3. 4.
    1. COMPARTIMENT INFÉRIEUR:

\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* Supprimer les options de compartiment inférieur non requises.

* + - 1. Compartiment inférieur: Fermé et ventilé.
         1. .
      2. Compartiment inférieur: Ouvert.
      3. Banc ouvrant: Charnière piano sur toute la longueur avec un moraillon permettant l’utilisation d’un cadenas standard pour fermer le compartiment.

\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* Supprimer les matériaux de bancs non requis.

* + - 1. Matériaux du banc:
         1. Métal.
         2. Chêne.
         3. Érable.

\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* Supprimer les options d’accessoires non requises.

* + 1. Accessoires:
       1. Conformité ADA:
          1. Accessibilité: Une tablette additionnelle et ajustable doit être  
             incluse à une hauteur minimale de 15 po (381 mm) et maximale de 48 pouces (1220 mm) du plancher fini ou du sol.
          2. Commodité: La poignée du casier doit être installée à une hauteur  
             maximale de 48 po (1219 mm) du plancher fini ou du sol.
          3. Poignée: Doit s’ouvrir d’une seule main sans nécessiter une prise ferme, un pincement ou une rotation du poignet pour s’ouvrir.

Pression maximale pour ouvrir la porte: 5 livres force (22.2 N).

* + - 1. Base en retrait: Acier Galvanneal ASTM A653 / A653M G30 de calibre 18 (1.21 mm). Peinte noire ou de la même couleur que le casier.
         1. Hauteur: 4 pouces (101 mm).
         2. Hauteur: 6 pouces (152 mm).
         3. Retrait: 3 pouces (76 mm).
         4. Fini: Noir ou même couleur que le casier.
      2. Plaquettes numérotées:
         1. Plastique noir.
         2. Aluminium.
      3. Serrure:
         1. Cadenas à combinaison standard.
         2. Serrure à clé intégrée.
         3. Serrure à combinaison installée en usine.
      4. Panneau de bout de rangé.
      5. Moulures d’encastrement.
      6. Bancs:
         1. Finition des pieds en métal: Carré ou rond
         2. Finition des pieds en métal: Noir ou couleur du fini du casier.
         3. Matériaux du banc: Chêne ou érable.
         4. Épaisseur du banc: 1.25 pouces (32 mm).
         5. Largeur: 12 pouces (305 mm).
         6. Longueur: 36 à 96 pouces (914 à 2438 mm).
    1. Finis:
       1. Préparation: Polir l'acier jusqu'à ce que les imperfections affectant l'apparence et l'application de la peinture soient éliminées. Nettoyer l'acier et le protéger contre la corrosion avec un traitement au phosphate.

\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* Supprimer les options de finis non requises.

* + - 1. Peinture en poudre.
      2. Épaisseur à sec des surfaces exposées: Minimum 1 mil (0.025 mm).
      3. Épaisseur à sec des autres surfaces: Minimum 0.6 mil (0.015 mm).

\*\* NOTE AU SPÉCIFICATEUR \*\* RAL, SICO, Benjamin Moore, Sherwin Williams, couleurs standards d'autres fabricants de casiers ou couleurs standards ci-dessous. Supprimer les options de couleur non requises.

* + - 1. Couleur: \_\_\_\_\_\_\_\_; personnalisée.
      2. Couleur: 9011 – Blanc.
      3. Couleur: 9005 – Gris Platine.
      4. Couleur: 9008 – Beige Nevada.
      5. Couleur: 9012 – Gris Aluminium.
      6. Couleur: 9014 – Gris Moyen.
      7. Couleur: 9070 – Gris Perle.
      8. Couleur: 9064 – Gris Foncé.
      9. Couleur: 9067 – Noir.
      10. Couleur: 9110 – Rouge.
      11. Couleur: 9049 – Bleu Foncé.
      12. Couleur: 9035 – Bleu Océan.
      13. Couleur: 9036 – Bleu Fleurdelisé.

1. EXÉCUTION
   1. EXAMINATION
      1. Ne pas commencer l'installation avant que les substrats n'aient été correctement construits et préparés.
      2. Si la préparation des substrats est la responsabilité d’un autre installateur, aviser par écrit l'Architecte d'une préparation insatisfaisante avant de poursuivre les travaux.
      3. Vérifier que les dimensions sur le terrain correspondent aux données qui ont été envoyées au manufacturier pour la fabrication des casiers.
         1. Si les dimensions ne correspondent pas, aviser par écrit l’Architecte avant de poursuivre les travaux.
   2. PRÉPARATION
      1. Nettoyer soigneusement les surfaces avant l'installation.
      2. Préparer les surfaces en utilisant les méthodes recommandées par le manufacturier pour obtenir le meilleur résultat de produit dans les conditions du projet.
   3. INSTALLATION
      1. Installer conformément aux instructions du fabricant, aux documents approuvés et en respectant la relation avec les constructions adjacentes.
         1. Fixer les casiers aux tasseaux et aux bandes de clouage.
         2. Installer les plaquettes numérotées et les dispositifs de verrouillage.
         3. Installations optionnelles:
            1. Installer la garniture murale autours des blocs de casiers encastrés.
            2. Installer les panneaux de remplissage (fausses façades) aux endroits indiqués et aux endroits où se trouvent des obstacles.
            3. Installer les panneaux de fonds et d’extrémité finis sur tous les côtés.
   4. AJUSTEMENTS
      1. Ajuster les casiers et leurs composants de sorte qu’ils fonctionnent correctement, conformément aux instructions écrites du manufacturier.
      2. Ajuster avec précision et lubrifier les pièces mobiles pour un fonctionnement optimal.
   5. NETTOYAGE ET PROTECTION
      1. Nettoyage en cours de travaux : effectuer les travaux de nettoyage conformément aux exigences des Conditions Générales et Particulières.
         1. Laisser les lieux propres à la fin de chaque journée de travail.
         2. Nettoyer les surfaces avec un chiffon humide et un produit de nettoyage non abrasif approuvé, conformément aux instructions du manufacturier.
      2. Nettoyage final: Évacuer du chantier les matériaux en surplus, les déchets, les outils et l’équipement, conformément aux exigences des Conditions Générales et Particulières.

FIN DE SECTION